



Caractéristiques techniques	Data	Technical and geometrical data
<b>Tête compliant</b>		<b>Compliant head</b>
course sur plan X-Y	$\pm 3\text{mm}$	Stroke on plan X-Y
Position de travail	all	Working position
Masse de l'ensemble sans interface	2kg	weight without interface
Suppression	dry air filtered to 0.5 micron, 4.5/6 bar	Overpressure
Pression de réglage effort en Bar	2 3 4 5 6 7	Pressure effort adjustment in Bar
Effort de compliance en Newton	$3 \pm 0,5$ $4,5 \pm 0,5$ $6 \pm 1$ $7,5 \pm 1$ $8,5 \pm 1$ $10 \pm 1$	Compliance effort in Newton
Recentrage en mm	$\leq 0,1$ $\leq 0,01$ $\leq 0,005$ $\leq 0,005$ $\leq 0,005$ $\leq 0,005$	Recentring in mm
<b>Broche SycoTec 4015 DC</b>		<b>Spindle SycoTec 4015 DC</b>
Type de moteur	Brushless Direct Current	Type of motor
Vitesse de rotation	5.000 – 80.000 min-1	Speed
Couple maxi.	4 Ncm	Max torque
Puissance maxi.	250 W (Pab)	Max consumption
Tension de service maxi.	26 V	Max voltage
Intensité maxi.	8 A	Max current
Fréquence	83 – 1,333 Hz	Frequency
Pincettes de serrage	0,3 – 4,0 mm	Clamping capacity
Rigidité statique	1,5 N/ $\mu\text{m}$	Static stiffness
Suppression	dry air filtered to 0.5 micron, 4.5/6 bar	Overpressure
Couple de serrage dans la tête compliant	1,3Nm $\pm 0,1$	Torque in compliant head

Date:		Modification:	
Date:	27/02/2017	Traitement thermique :	
Matière:		Traitement de surface :	
<p>1, Avenue de l'UGV 74250 PEILLONNEX Tel 0 (033) 4 50 31 66 22</p> <p><a href="http://www.precise.fr">www.precise.fr</a> <a href="http://www.reparation-electrobroche.com">www.reparation-electrobroche.com</a></p>	Désignation:	<b>PRECICHAMFER</b>	
	Référence:	<b>SPFACFAB006</b>	
	Descriptif :	<b>PRECISION SENSITIVE COMPLIANCE FOR MILLING CHAMFER COMPLIANCE DE PRECISION SENSITIVE POUR CASSAGE D'ANGLE</b>	
		Dessiné par:	C.Bastien
		Tolérance générale:	ISO 2768mH
		Rugosité:	Ra:1,6
		Echelle:	1:2
		Format:	A4
		Feuille:	1/1
		Rév:	A

Ce plan est la propriété exclusive de la société PRECISE France SAS et ne peut être copié ou diffusé sans son accord.